



ESMALTE ALUMINIO 600 GRADOS.

TIPO.

Hidrocarbonada-silicón.

DESCRIPCION.

Es un recubrimiento formulado con resina silicón modifica y pasta de aluminio la cual brinda una resistencia alta a las temperaturas menores a 600 °C

Destaca por su excelente adherencia sobre superficies metálicas, su curado será por medio de temperatura no mayor a 600 °C.

CARACTERÍSTICAS.

- Ideal para usarse en superficies expuestas al calor.
- Buen poder cubriente.
- Libre de plomo.

SISTEMA RECOMENDADO.

1.-Dos manos de ESMALTE ALUMINIO 600 °C .

DATOS TÉCNICOS.

DATO TÉCNICO A EVALUAR	ESPECIFICACIÓN DE LIBERACIÓN
Acabado	Brillante.
Viscosidad @ 25°C copa Ford No. 4.	15-25 segundos al momento de envasar.
Densidad @ 25 °C (g/cm ³)	0.945-0965
Sólidos en peso (%)	22.00-25.00
VOC	<650
Presentación	4L, 19L Y 200L



ESMALTE ALUMINIO 600 GRADOS.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca, libre polvo, oxido, grasa, ceras y cualquier otro contaminante que evite la adherencia del producto. Con el fin de preparar adecuadamente las superficies siga los pasos que a continuación se describen:

Para metales ferrosos nuevos.

Lijar la superficie con lija grado 180-240 para crear una superficie de anclaje y eliminar residuos de soldadura.

Sustratos previamente pintados.

1. Las pinturas viejas o en mal estado deberán retirarse completamente utilizando un cepillo de alambre, espátula, u otro medio adecuado.

Para superficies muy lisas.

1. lijar la superficie con lija grado 180-240 para crear una superficie de anclaje.
2. retirar todo el material que se haya desprendido, hasta dejar completamente limpia la superficie.

INDICACIONES SOBRE EL MEZCLADO:

No mezcle este producto con pinturas de otro tipo o marca. Mezcle bien el producto antes de usar y ocasionalmente durante su aplicación.

REDUCTOR:

Solvente T1 de ser necesario

DILUCIÓN:

No se recomienda.

APLICACIÓN.

Aplique ESMALTE ALUMINIO 600 °C a dos manos con brocha, equipo de aspersión convencional o sistema airless. Se recomienda:

Equipo de aspersión: Aplique la primer capa y puede aplicar la segunda capa después de 15 minutos

Brocha: aplique la primera capa y deje secar 30 minutos antes de aplicar la segunda capa.

No intentar cubrir en una sola mano de aplicación

Esperar mínimo 24 horas antes de poner en servicio el equipo pintado.

PRECAUCIONES AL APLICAR.

- No aplicar en superficies donde haya presencia de humedad.
- No aplicar si la temperatura ambiente es menor a los 10°C.
- No aplicar si la temperatura ambiente supera los 40°C y 3°C por arriba de la temperatura de rocío.
- No aplicar si la humedad relativa supera el 80% ya que el tiempo de secado se prolonga.
- En exteriores no aplicar si hay probabilidad de lluvia.



WWW.PINTURASG3.COM

FICHA TÉCNICA

ESMALTE ALUMINIO 600 GRADOS.

RENDIMIENTO.

El rendimiento teórico de nuestra pintura es de 6-8 m²/L con un espesor de 2 mils en película seca².

2.- El rendimiento real de la pintura no incluye pérdidas por variaciones de: aspersor, mezclado aplicación e irregularidades de la superficie o porosidad. De acuerdo a lo anterior, el valor se puede modificar en un 25% más.

SECADO.

Al tacto de 20-30 minutos.

A 25°C y con 50% de humedad relativa.

El tiempo de secado se puede incrementar dependiendo de las condiciones ambientales y del sustrato.

TIEMPO DE CURADO.

Para el curado total es recomendable que después 1 hora de haber aplicado la última mano de pintura se someta la pieza pintada a 250 °C durante 120 minutos con la finalidad de acelerar su curado.

ESPESOR RECOMENDADO DE PELICULA HÚMEDA POR CAPA.

2.0-4.0 milésimas de pulgada.

ESPESOR RECOMENDADO DE PELICULA SECA POR CAPA.

1.0-2.0 milésimas de pulgada.

ESTABILIDAD.

Manténgase en lugares frescos y secos; después de su uso manténgase bien cerrado y fuera del alcance de los niños. El producto mantiene sus propiedades por 12 meses después de su fecha de fabricación (véase fecha en la etiqueta).

CUIDADOS ESPECIALES.

Aplíquese en lugares ventilados, utilice el equipo de protección personal recomendado en el envase: googles, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos.

SEGURIDAD DURANTE EL MANEJO.

Producto inflamable, manténgalo apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite el contacto directo; contiene disolventes y sustancias tóxicas, cuyo contacto o inhalación prolongada o reiterada origina graves daños a la salud.

Río Grijalba No. 11 Corredor Industrial Cuatlancingo Puebla, México.

☎ 01 800 836 13 60

✉ ventas@pinturasg3.com

🌐 www.pinturasg3.com

Abril 2019

Página 3 de 4



WWW.PINTURASG3.COM

FICHA TÉCNICA

ESMALTE ALUMINIO 600 GRADOS.

PRECAUCIONES.

En caso de ingestión no provoque el vómito. Solicite atención médica de inmediato.

El abuso intencional de estos productos concentrándolos e inhalándolos deliberadamente puede ser dañino o causar la muerte

LIMITACIONES.

ESMALTE ALUMINIO 600 °C .no se debe aplicar sobre superficies sin preparación. No se recomienda para condiciones severas de resistencia mecánica. Evite la exposición a atmósferas ácidas o básicas y el contacto directo con productos químicos corrosivos y solventes.

Este producto no es recomendado como acabado ni para uso sobre lámina galvanizada.

Después de 1 año el producto puede presentar variación en algunas de sus propiedades, por lo que es responsabilidad del área comercial realizar la rotación de inventarios para la venta de este producto en el tiempo señalado.

IMPORTANTE.

Si en caso de que en la aplicación del producto el cliente llegara apreciar algún problema evidente tales como: diferencia de color, contaminación del producto, problemas en la aplicación, viscosidad excesiva y nata etc. es responsabilidad del cliente suspender la aplicación.

El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a los expresados en esta ficha técnica queda a riesgo del aplicador, comprador y/o usuario. PINTURAS G-3 S.A. DE C.V. recomienda hacer pruebas previas a la aplicación para obtener mejores resultados.

PINTURAS G-3 S.A. DE C.V no asume ninguna obligación o responsabilidad por el uso de esta información, a menos que El Fabricante acuerde lo contrario previamente y por escrito con el usuario. EL FABRICANTE NO OTORGA GARANTÍAS, NI EXPRESAS, NI IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O DE IDONEIDAD PARA UN USO PARTICULAR. EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO INCIDENTAL, CONSECUCIONAL O INDIRECTO

Río Grijalba No. 11 Corredor Industrial Cuatlancingo Puebla, México.

☎ 01 800 836 13 60

✉ ventas@pinturasg3.com

🌐 www.pinturasg3.com

Abril 2019

Página 4 de 4